

Flexibilidade e inovação: Duomaq® é a facilidade de manutenção para a sua solução compacta de geração de energia

O DUOMAQ® é um sistema compacto de geração de energia auxiliar, que permite a instalação de dois grupos geradores de energia posicionados em sentidos opostos, com refrigeração independente, em um único compartimento tipo contêiner de 20 pés padrão ISO.

Com esta configuração de montagem o sistema tem a possibilidade de operação singela de 01 ou 02 grupos geradores com cargas independentes, 1 + 1 em backup ou os 02 grupos geradores em paralelo com sincronismo e partida/parada automática.

Flexibilidade

A energia que você precisa em qualquer lugar

A SDMO-Maquigeral desenvolveu o Duomaq®, um equipamento versátil de fácil operação e manutenção, pois um único equipamento oferece dois grupos geradores em uma montagem exclusiva em contêiner de 20 pés, que podem trabalhar em paralelo, resultando em até 1400 kVA de potência total, 01 ou 02 grupos geradores trabalhando como backup do outro, cada grupo gerador alimentando cargas distintas com tensões de saída iguais ou diferentes, ou ainda, permite a formação de usina com 02 grupos em paralelo com sincronismo e partida/parada automática.

Aplicações

Versatilidade para seu processo

O Duomaq® aplica-se perfeitamente para toda e qualquer situação que exija grupos geradores com facilidade de transporte e deslocamento, acessibilidade interna e de manutenção, além da possibilidade de economia de operação, pois o sistema permite a utilização de apenas um dos equipamentos, mesmo que o outro apresente falhas. Esse controle se dá também para o nível de carga, função chamada de gerenciamento de potência ou controle de demanda, que controla a necessidade ou não de utilização de uma ou duas máquinas, fornecendo a potência total ou parcial, conforme a demanda requerida, evitando assim, o problema de espelhamento de camisa dos motores por operação com baixos níveis de carga.

Transporte

Otimizando seu processo

Devido à montagem em contêiner de 20 pés registrada no INPI* pela SDMO-Maquigeral, o Duomaq® é facilmente transportado e deslocado para aplicações diversas e para qualquer tipo de ambiente.

*INPI: Instituto Nacional de Propriedade Industrial.

Vantagens

Facilidade de manutenção para sua operação

O Duomaq® possui radiadores remotos instalados na posição horizontal com arrefecimento por ventiladores acionados por motores elétricos independentes, que por sua vez, são alimentados pelo conjunto gerador, não sendo necessária a desmontagem do grupo para manutenção do sistema de arrefecimento.

O Duomaq® possui atenuadores de ruído (saída de ar) também fabricados e instalados na estrutura superior, resultando em um nível ruído médio emitido ao ambiente de 75 dB(A) +/- 2 dB(A) @ 7m*.

Há abertura de portas nos 4 lados do contêiner, garantindo a acessibilidade a qualquer parte dos motores diesel, além da facilidade de manutenção ou remoção de peças, caso necessário.

* Medição em campo aberto com ruído de fundo máximo de 45 dB.

Custo x Benefício

O melhor investimento do mercado

Além do menor investimento para aquisição de grupos geradores de potência similar, o Duomaq® é também mais leve em relação à equipamentos singelos de mesma potência. Outro grande diferencial é a condição de pagamento, pois o Duomaq® se enquadra no plano de financiamento do BNDES.

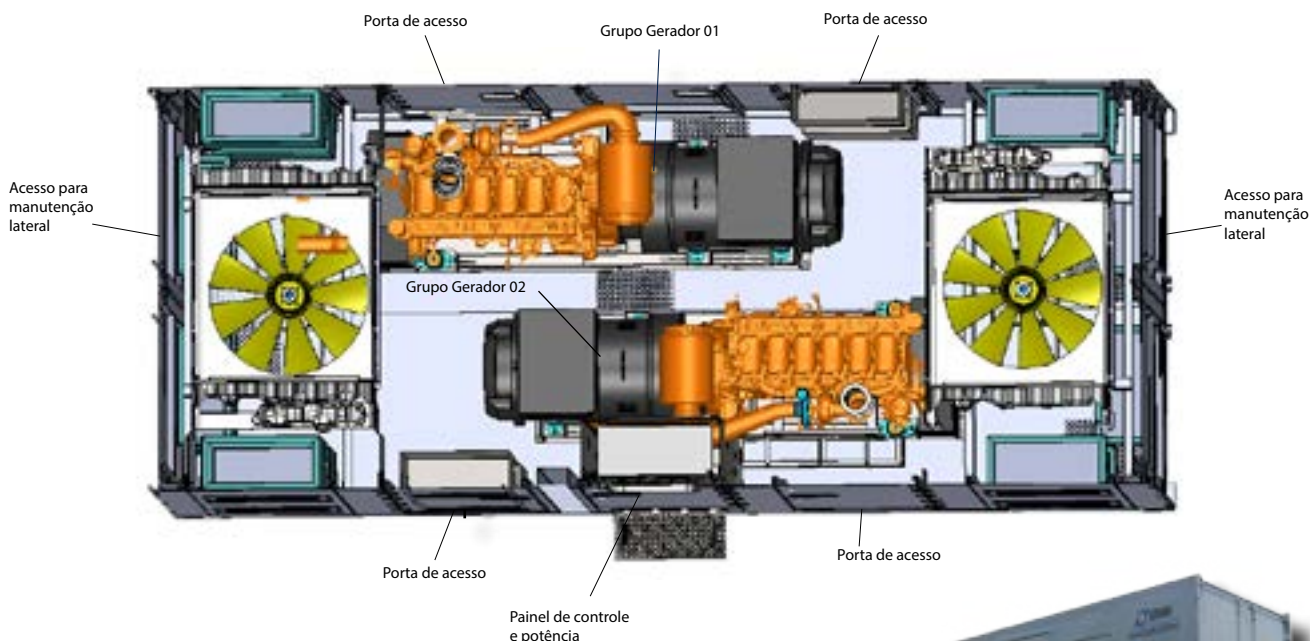
Não suficiente, o Duomaq® permite economia no consumo de combustível, quando o sistema aciona apenas um dos grupos geradores conforme a necessidade de demanda reduzida de carga.

Consulte nossa equipe comercial e conheça de perto o Duomaq®!

Construção

Pesquisa e desenvolvimento a seu favor

A perfeita arquitetura do Duomaq® permite, através de sua ventilação via motor elétrico, que o ar quente e os gases sejam direcionados para a parte superior, não atingindo pessoas e o ambiente ao seu redor. Além disso, esta solução disponibiliza ótima acomodação de todos os itens, permitindo qualquer tipo de operação e manutenção dentro do contêiner.



Vista lateral Duomaq modelo DQ69N.
Opção de tanque de combustível incorporado no skid dos conjuntos.



Dados técnicos

TENSÃO				MOTOR		CONSUMO L/h	DIMENSÕES			MASSA (Kg)
220/127V 440/254V 380/220V - 60Hz							Conteiner			
Maq Ref.	Stand By KVA	Contínuo KVA	Prime KVA	Marca	Modelo	Prime	Largura (mm)	Comp. (mm)	Altura (mm)	
DQ65N	1000	900	900	Scania	DC 13	92,8	2438	6058	2896	10970
DQ67N	1100	1000	1000	Scania	DC 13	103,8	2438	6058	2896	11270
DQ68N	1300	1170	1170	Scania	DC 16	125,8	2438	6058	2896	11890
DQ69N	1400	1230	1230	Scania	DC 16	136,3	2438	6058	2896	11890

Peso estimado com tanque seco.

Sujeito a alteração sem prévio aviso.